

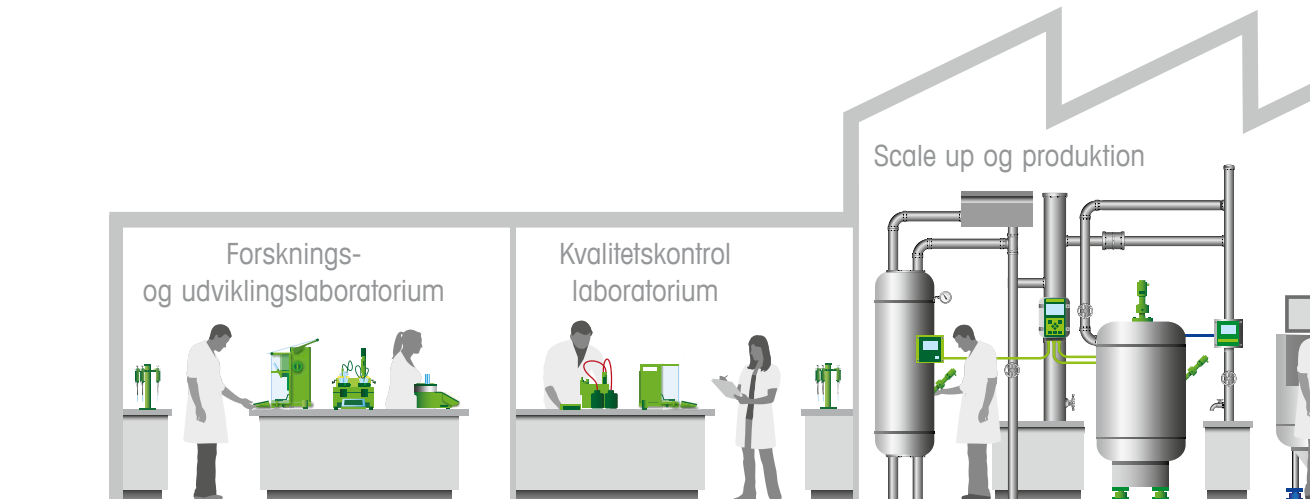
Løsninger og kompetencer



METTLER **TOLEDO**

Løsningsudbydere

På tværs af vores kunders værdikæde



Forsknings- og udviklingslaboratorium

Vores nøjagtige instrumenter danner grundlaget for forskning og kvalitetskontrol på laboratorier over hele verden. Højtydende vejningsløsninger udgør fundamentet i solide R&D resultater. Pipetter er et uundværligt instrument indenfor bioteknologi forskning. Termiske analyseinstrumenter hjælper med at forbedre materialer og deres termiske egenskaber. Automatiske kemiløsninger fremmer udviklingen af nye kemikalier.

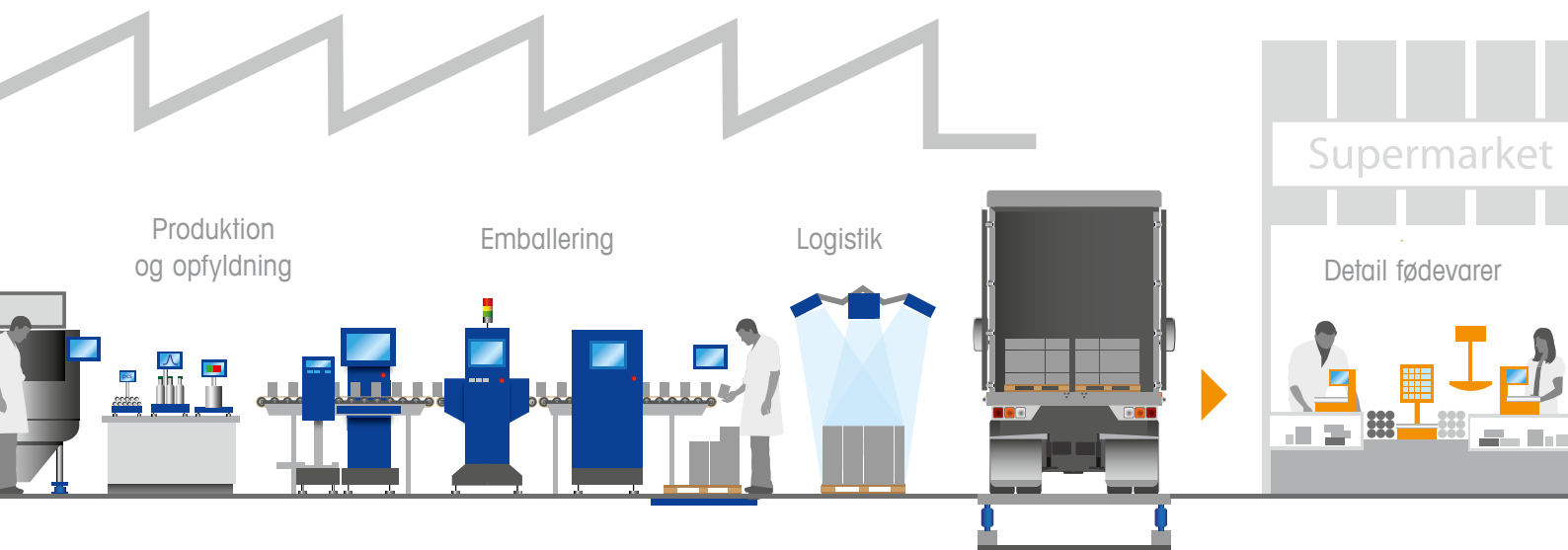
Kvalitetskontrol laboratorium

Kvalitetskontrol afhænger af hurtige og præcise analytiske målinger såvel som god dataadministration. Vores analytiske vægte, titratorer, pH-metre, densitetsmetre, refraktometre, smeltepunktmetre og pipetter kan brugertilpasses til den pågældende anvendelse og give et veldokumenteret arbejdsforløb for hvert kvalitetskontrollaboratorium.

Scale up og produktion

Vores sensorer til måling af kritiske væskeanalyseparametre, eksempelvis pH- og oxygeniveauer, vandledningsevne og -modstand samt totalt organisk kulstof (TOC), gør det muligt for farmaceutiske virksomheder, biotek og andre virksomheder kontinuerligt at sikre produktkvaliteten og overholde regulatoriske standarder. Vores transmittere og tilslutningsløsninger gør dataindsamling og integrering i kontrolsystemer effektivt og fleksibelt.





Produktion og opfyldning

Vi tilbyder industrivægte i alle størrelser og formater samt terminaler og software til styring og overvågning af produktionsprocesser. Specialiserede løsninger til formulering, optælling samt mange andre anvendelsesmuligheder hjælper med at forbedre produktiviteten og undgå fejl.

Emballering

Produktinspektionsløsninger hjælper med at sikre produktkvaliteten og integriteten både udvendigt og indvendigt. Vores systemer til metaldetektering, kontrolvejning, røntgen- og visionsinspektion giver tillid til at produkternes kvalitet garanteres, at overensstemmelse af branchestandarder finder sted og at brugere og brands er beskyttede.

Logistik

Vores bil-vægtsystemer tilbyder det højeste niveau af nøjagtighed og kan forebygge uventede driftsstop takket være et unikt design og fjerndiagnosticeringsegenskaber. Til ekspresfragtmænd, dynamisk vejning, dimensionering og identifikationssoftwareløsninger, øger produktionsmængde og tilvejebringelse af overskudsgrad.

Detail fødevarer

Fra detailhandlere der modtager varerne til deres diske, forbedrer vi effektivt håndteringen af friske fødevarer med vejning, emballering, prismærkning og indpakning samt etiketteringsløsninger. Internetaktiverede vægte fremmer i høj grad markedsføring i forretningen, administrationen af ferskvare, promovning m.m.



Innovativ analyse for forskning og udvikling

Udvidelse af grænserne for hvad der er muligt er nødvendigt for at gøre nye opdagelser indenfor forskning og udvikling. METTLER TOLEDO tilbyder ikke alene højpræcisions måleredskaber men samtidig mange nye innovative teknikker der kan øge hastigheden og fremme forskningsarbejdet. Fra ultrahurtige materialeanalyser til højpræcisions vejning til helautomatisk organisk syntese og ergonomisk væskehåndtering, tilbyder vi mange vigtige laboratorieredskaber til den moderne videnskabsmand.

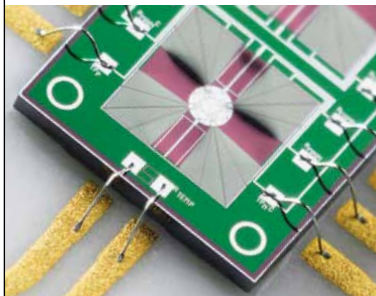
Kemisk syntese og reaktionsanalyse



Effektiv organisk syntese med AsyMax og ReactIR

Vores løsninger muliggør innovationsbestræbelser i kemi ved at hjælpe videnskabsfolk med at opfinde brugbare ruter for nye produkter. Ved hurtigt at evaluere forskellige ruter, startmaterialer, byggeklodser og reaktionstilstande, kan kemikere på en sikker måde generere den ønskede mængde af målsammensætningen.

Omfattende materialer Karakteristik



Højtydende termiske analyser med Flash DSC

Vi tilbyder et stort udvalg af termiske analyseinstrumenter til at afgøre materialers karakteristika ved forskellige temperaturer. De enestående Flash DSC instrumenter kan måle effekter ved ekstrem høje varmegrader på op til 2,4 millioner grader per minut. Flash DSC 1 er derfor det ideelle værktøj til studiet af krystalliseringskinetik.

Ergonomisk manuel væskehåndtering



LTS teknologi til nem pipettering

Pipettering er en af de oftest gentagne opgaver på et laboratorium og kan medføre nedslidthed og personskader. Det patenterede LifeTouch system vi benytter på vores pipetter reducerer kraften der skal anvendes til at injicere en pipettespids til et minimum og gør derfor pipettering meget nemmere og forebygger skader.



R&D laboratorie løsninger

Analytiske vægte

pH metre

Pipetter

UV/VIS spektrofotometre

Termiske analyseinstrumenter

Smeltepunkt analysatorer

FTIR reaktionsanalyse på stedet

Syntese arbejdsstationer

Reaktionskalorimetre



Automatisk

Højtydelses præcisionsvejning

Uhyre præcis, hurtig vejning

Vores analyse- og microvægte tilbyder vejningsydelser uden sammenligning med aflæsning ned til 0,0001 mg. Evnen til at kunne veje selv meget små mængder kan medføre betydelige besparelser især når prøverne er meget kostbare.

► www.mt.com/balances

Resultateffektivitet for kvalitetskontrol

Opnåelse af pålidelige resultater er af afgørende betydning for de fleste kvalitetslaboratorier. METTLER TOLEDO er ikke bare fokuseret på at yde fremragende resultater men tilbyder også løsninger der perfekt kan tilpasses kundernes krav og som gør betjeningen nemmere og tilbyder fuld overensstemmelse med SOP'er og vedtægter.

Hurtige og pålidelige
vejninger



ErgoClips og SmartGrid øger hastigheden af vejnings- processen

Vores analysevægte tilbyder ikke alene meget pålidelige resultater men kan prale af glat og sikker drift: F.eks. ErgoClips hjælper med vejningen af stort set alle containertyper; SmartSens gør det muligt at åbne vægten uden at berøre trækskjoldet, hvorved forurening forhindres; Med SmartGrid kan vejningen gennemføres hurtigere og rengøring af vægten er nemmere.

Effektiv multi-parameter
måling



Problemfri arbejdsgange for titrering, densitet, refraktometri, pH osv.

Ofte er der behov for at bestemme flere parametre på den samme prøve. Vores kombinerede densitet- og fraktomeringsinstrumenter integreres fuldt ud i vores pH og titreringsløsninger og tilbyder derfor en hurtig og pålidelig arbejdsgang. Brugergrensefladen der kun kræver et klik gør betjening nemmere og reducerer væsentlig brugerinteraktionen.

Komplet data gen-
nemsigtighed og
overensstemmelse



LabX software understøtter overensstemmelse og forbedrer rapportering

Vores LabX instrumentstyrings softwareløsning hjælper med at holde rede på alle dine metoder/SOP og sørger for at de bliver udført nøjagtigt på de forskellige instrumenter. Derudover understøtter LabX overensstemmelse med vedtægter og tilbyder omfattende dataanalyse såvel som fleksibel rapportering.



Kvalitetskontrol laboratorie løsninger

Automatisk titrering
Analytiske vægte
Præcisionsvægte
Densitets- og refraktometre
Fugtighedsanalysatorer
Smeltepunkt/dråbepunkt analysatorer
UV/VIS spektrofotometre
pH metre
Pipetter



One Click automation

Øget produktivitet og enkle arbejdsgange

Takket være vores Et klik brugergrænseflade og vores modularautomationsløsninger, kan titrering i udstrakt grad automatiseres. Ideelt set er det eneste operatøren skal foretage sig at trykke på en knap efter at have anbragt prøverne.

► www.mt.com/one-click-titration

Analytisk fleksibilitet til produktion

METTLER TOLEDO udvikler og fremstiller robuste højtydende løsninger der anvendes til måling og kontrol i flydende industrielle processer, gasfase anvendelser og rent/ultrarent vand anvendelser. Vores systemer spænder over en lang række parametre indbefattet pH, konduktivitet, opløst og gasagtig oxygen, bio-byrde samt TOC. De indeholder intelligente sensorer og transmitterløsninger for forbedret produktivitet, procespålidelighed og sikkerhed.

Væskeproces Analytik løsninger



Øget proces driftstid

In-line pH, oxygen, kuldioxid, turbiditet og konduktivitetssensorer udstyrede med Intelligent Sensor Management (ISM) måler mere nøjagtigt, kommunikerer bedre med transmittere og er mulige at tilpasse til branchespecifikke krav. Derudover øger ISM's forebyggende vedligeholdelsesvenner proces driftstid og afkast.

Rent og ultrarent vand analytikløsninger



Garanti af vandkvalitet

I de fleste farmaceutiske, elproduktions og mikroelektroniske processer er rent vand af afgørende betydning. METTLER TOLEDO's portefølje af pH, oxygen, ozon, konduktivitet og total organisk kulstofsensorer giver kontinuerlig vandkvalitet garanti i real time der opfylder de strengeste regulative overensstemmelseskrav.

Gasanalytik løsninger



Sikkerheds og proceskontrol

Gasdetektering er vigtig i mange processer for at forhindre eksplosioner eller produktforringelse. METTLER TOLEDO tilbyder robuste, minimum vedligeholdelsesløsninger på stedet der giver gode målresultater og langsigtet stabilitet.



Scale-up og produktionsløsninger

Analytiske inline-sensorer

Transmittere

Proces-kabinetter

Rengørings-/kalibreringssystemer

Systemintegration

Intelligent Sensor Management
og Multi-parameter transmittere

Dette er fremtiden indenfor målsystemer

Intelligent Sensor Management (ISM) blev udviklet af METTLER TOLEDO til at imødekomme kundernes krav mange år ind i fremtiden. ISM er en digital teknologiplatform til sensorer og transmittere der giver ydelser, driftsikkerhed og vedligeholdelsesfordele der ikke er mulige med andre systemer. Multi-parameter transmittere mindsker kravene til inventar og uddannelse ved at muliggøre brugen af en transmittermodel til alle processer og parametre.

► www.mt.com/pro

Omfattende vejeløsninger til produktion og opfyldning

Industrielle løsninger og tjenester fra METTLER TOLEDO optimerer dine arbejdsgange fra modtagelse til afsendelse med løsninger til produktion, end-of-line-produktinspektion og logistik. Vi sørger for at processer bliver optimerede for maksimal effektivitet og pålidelighed. Resultaterne omfatter forbedret produktkvalitet, hurtigere og automatiserede processer, øget effektivitet og overensstemmelse af gældende regler.

Konsistente opfyldnings- og afmålingsløsninger



Den højeste præcision forbedrer produktkvaliteten.

Når man fylder mellemstore beholdere, tønder eller flasker, yder vi hurtige, præcise og gentagne resultater. Konsistente blandinger, igen og igen, hele døgnet med næsten ingen driftsstop eller nedbrud. Bunkeløsninger fra METTLER TOLEDO garanterer konsistente, hurtige blandinger.

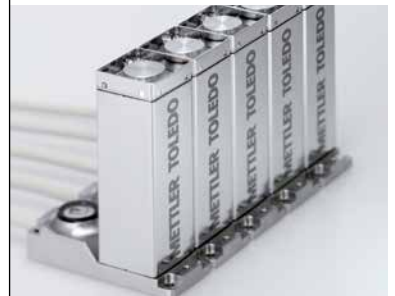
Farlig og overensstemmende vejning



Øg sikkerhed og produktivitet på samme tid

Oplev den fred i sindet, som vores løsninger til farlige områder giver. Vores brede udvalg af sikre vejningssystemer implementerer vejningsløsninger af alle størrelser, former og kapaciteter. Derudover overholder de alle de seneste retningslinjer for hygiejne og kan modstå selv kraftige rengøringsmidler.

Vægtmoduler og ladeceller



Nem integrering sammen med høj vejningsydelse

Ladeceller, vægtsensorer og vægtmoduler er nøglekomponenter i industrielle vægtløsninger som eksempelvis tank og silo-vejning, transportør og processtyring. METTLER TOLEDO tilbyder et komplet udvalg af ladeceller, vægtmoduler, transmittere og terminaler til enkle vægt anvendelser og til højhastigheds vejning, i henhold til globale kvalitets og sikkerhedsstandarder.



Produktionsløsninger

Bænkvægte

Kompakte vægte

Tællervægte

Gulv-, palle-, lavprofilvægte

Over/under kontrolvejning

Farligt område løsninger

Vægtmoduler og ladeceller

Terminaler / indikatorer /

kontrolpaneler



Industrivægte

Forbedret produktkvalitet, øget produktivitet og regulatorisk kompatibel

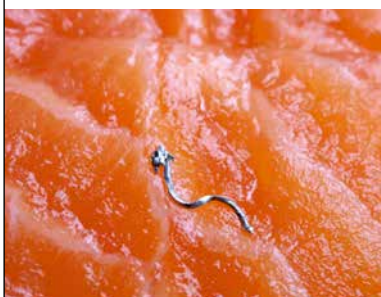
Med vores strenge fokus på kundeprocesser og applikationer tilbyder vi et stort udvalg af vægte der er velegnede til alle industriforhold og anvendelser.

► www.mt.com/industrial

Garanteret produktsikkerhed i emballering

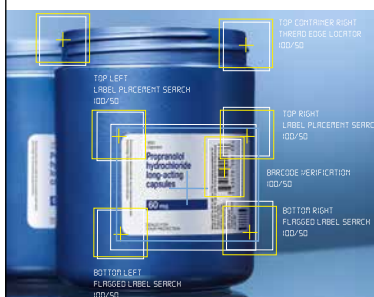
METTLER TOLEDO giver selvstændige eller fuldt integrerede produktinspektionssystemer der varetager nutidens udfordringer når det gælder fremstillingskrav. Vores løsninger hjælper med at sikre produktkvaliteten, sikkerheden og integriteten både udvendigt og indvendigt.

Metaldelektering og røntgeninspektion



Hvad end man benytter metaldelektering eller røntgeninspektion, så hjælper Safeline kontaminations detekteringsystemer med at garantere produkternes sikkerhed. Røntgeninspektionssystemer kan også udføre en række in-line kvalitetskontroller for at sikre produktets og emballeringens integritet. Sammen giver det total produktkvalitet både udvendigt og indvendigt.

Visuel inspektion



Visuelle inspektionssystemer sikrer at produkter kontinuerlig opfylder producentens præcise kvalitetsstandarder og specifikationer. CI-Vision systemer muliggør inspektion af en lang række emballeringer og produkter for at sikre perfekte produktpræsentationer hver gang. Desuden tilbyder vi omfattende løsninger til serialiseringsopgaver og optisk inspektionsudstyr på farmaceutiske emballeringslinjer.

Centraliseret produktinspektionsovervågning



De fire dimensioner i integreret produktinspektionsovervågning – produktivitet, produktkvalitet, sikkerhed og klarhed – er samlede i ProdX softwareløsningen. Vigtige kontrolpunkter er helt under din kontrol, hvilket er med til at beskytte kunden og dit ry. ProdX overvåger konstant ydelser og garanterer at dine produktinspektionenheder fungerer optimalt og effektivt i længere tid hver eneste dag.



Emballerings løsninger

Metaldetektering
Røntgeninspektion
Kontrolvejning
Visuel inspektion
Spor og find
Serialisering



Kontrolvejning

Garvens kontrolvejningssystemer giver 100% kvalitetskontrol og dermed fred i sindet. Uanset om du vælger et standard eller brugertilpasset inspektionssystem, så er disse systemer bygget til at passe til hver producents specifikke anvendelse og miljø. De hjælper med at sikre at kvalitetsstandarder bliver imødekommet og overensstemmelse af branchevedtægter er opnået.

► www.mi.com/pi

Hurtige og pålidelige målinger til transport og logistik

Hastighed, driftstid og nøjagtighed er vigtige for enhver terminal, lagerbygning eller distributionsaktivitet. METTLER TOLEDO vejning, dimensionering og identifikationsløsninger er robuste og præcise under alle forhold, hvilket giver maksimal driftssikkerhed og læsehastighed.

Inventarstyring



Sporbar og sikker

METTLER TOLEDO's inventarstyringssystemer indsamler automatisk oplysninger om dimensioner, vægt og id for alle genstande til komplet inventarstyring på alle niveauer af logistikkæden. Vejning er også en meget nøjagtig inventarstyring til beholdere, siloer og fragte. Vægtmodulerne sidder udenfor tanken og kommer ikke i kontakt med de aggressive, farlige eller varme materialer der findes indvendig.

Hurtige og præcise målinger



Beskytter din indtægt

En komplet dataprofil er nødvendig for at kunne optimere terminal effektivitet og rentabilitet. METTLER TOLEDO's dimensionering, vejning og identifikationsløsninger giver præcise målinger på alle former, størrelser eller overflader for den højst mulige læsehastighed og maksimal overskudsgrad.

Øget driftstid



Præcis og pålidelig

Uventede driftsstop og vejningsproblemer kan forventes for vægte til lastbiler under vanskelige omstændigheder. Vores POWERCELL PDX ladecelle netværk eliminerer de fleste almindelige årsager til driftsstop og problemer med vejning. Den enestående teknologi kan bidrage til at bevare en virksomheds produktivitet samtidig med at sikre en nøjagtighed, der beskytter overskudsmarginalerne.



Transport og logistik løsninger

Gaffeltruckvægte

Lastvognsvægte

Skinnevægte

Luffragtvægte

Postapplikationer

Palle/pakke dimensionering

Inventar administrationssystemer

Dimensionering, vejning og identifikation

Dimensionering, vægt og id på en gang

Vægt, dimensionering og id er de elementære parametre til planlægning og fakturering i transport- og logistikbranchen. Vores løsninger øger graden af automatisering, forbedrer produktiviteten, nøjagtigheden og i sidste ende profitten. Samtlige systemer er godkendte til vejning og måling og garanterede maksimum beskyttelse af indtjening samt kundetilid.

► www.mi.com/transport



Integrerede løsninger til detail fødevarer

Ferske fødevarer bliver i større udstrækning et succeskræfter for fødevareretailhandlere og er en af ingredienserne til at øge kundeloyalitet. Vi tilbyder ukomplicerede integrations ERP-systemer, hurtige serviceprocesser og en platform til innovative salgsfremmende koncepter, og vores fremtidssikrede løsninger vil hjælpe dig med at opnå succes med bæredygtige friske fødevarer.

Præ-emballering og etikettering



Fleksibel. Enkel. Effektiv. Alt lige fra ukompliceret manuelt udstyr til automatiserede løsninger, vi sætter dig i stand til at emballere og etikettere dine ferske fødevarerprodukter hurtigt og nemt. Samtidig kan du vise din forpligtelse overfor bæredygtighed takket være vores koncept "Grøn etikettering".

Frisk vejning



Ergonomisk. Robust. Innovativ. Det ideelle vejningsapparat til alle formål og ethvert type frisk produkt - fra kød og fisk til frugt og grøntsager. Du kan stole på supporten på vores store udvalg af vægte, der tilbyder taktile og berøringsskærm betjening både på disken med friske fødevarer og i selvbetjeningsområdet.

Kassevejning



Effektivt. Kundefokuseret. Brugervenlig. Vores vægte ved kasserne og kasseterminaler lever op til de højeste krav der stilles til det altafgørende areal ved kasserne. Hurtig vejning og POS gennemløb uden køer.



Løsninger til detail fødevarer

Prismærkning
Emballeringssystem
Papir
Diskvægte
Selvbetjeningsvægte
Kassevægte
Enkle vægte

Marketing i din forretning

Synlig merchandising

Styrkning af brands. Følelsesmæssig tiltrækningskraft. Maksimer salg. Fang dine kunders opmærksomhed lige præcis når de er i færd med at træffe deres købsbeslutning - på skærmene på disken og selvbetjeningsvægtene ved hjælp af vores digitale skiltningsanvendelse.

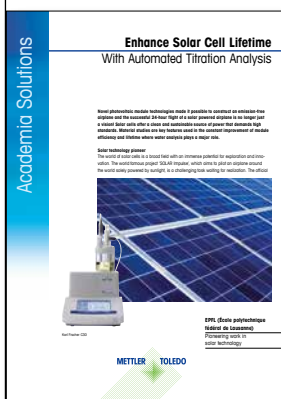
► www.mt.com/retail



Viden og redskaber til effektive løsninger

METTLER TOLEDO tilvejebringer et væld af gratis redskaber og dokumentation om de nyeste teknikker og hvordan man optimerer applikationer samt om uddannelse. På vores website www.mt.com findes der fremragende ressourcer til know how og bedste praksis.

Applikationslitteratur

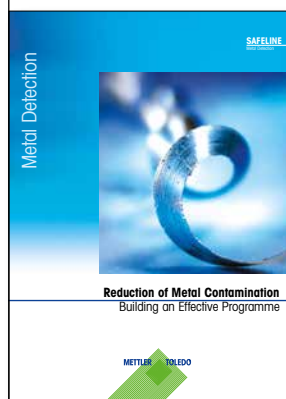


Vi tilbyder omfattende applikations-support til alle vores løsninger. F.eks. vores titreringsapplikations-database indeholder over 300 applikationer til alle relevante brancher.

f.eks. titreringsapplikationer:
 ► www.mt.com/titration_applications

f.eks. fugtighedsapplikationer:
 ► www.mt.com/moisture

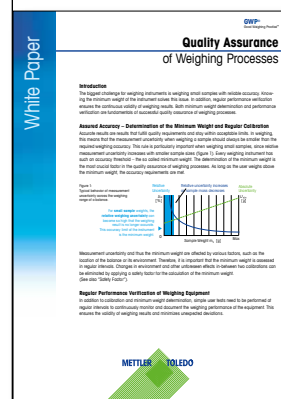
Teknologiske vejledninger



Vores godkendte vejledninger giver bedste praksis på nogle nøgleområder i branchen til forbedring af processer og hjælper med at træffe overvejede beslutninger.

f.eks. metaldetekteringsvejledning:
 ► www.mt.com/pi-guides

Hvidbøger

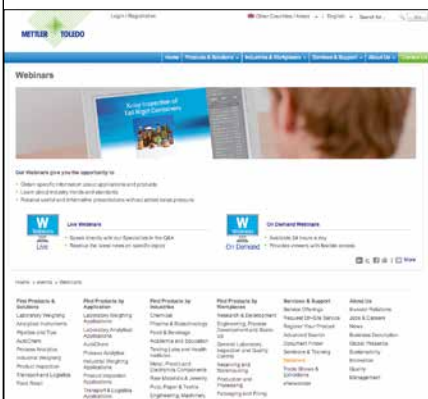


Et stigende antal af hvidbøger dokumenterer innovative løsninger fra kemi R&D til produktivitet forbedringer i formuleringsprocesser.

► www.mt.com/whitepapers



Webinars



METTLER TOLEDO tilbyder et bredt udvalg af webinars om forskellige emner fra procesoptimering, applikationer til avancerede teknikker indbefattet præsentationer fra akademiske og brancheførende eksperter. Vi tilbyder live webinars såvel som webinars på forlangende der kan ses omgående.

METTLER TOLEDO Webinar portal:

► www.mt.com/webinars

Petrochemicals

Analytical solutions in the laboratory

14

News

Edition 01/2012

Improved Water Analysis of Oils Combining Two Techniques

Critical mechanical systems, such as the wings of an aircraft, brakes in a car or pistons in an engine can corrode or malfunction if the lubricants and oil contain too much water. Quantitative water determination is a critical activity during the development and production of these substances. Various analytical methods have been developed over time to cope with this issue. The newest method is actually the past revisited.

Long before the ascent of Karl Fischer titration today's water determination method of choice, Edward Dean and David Stark developed a method using azeotropic distillation with toluene utilizing the fact that toluene is immiscible with water and also has a lower density and a higher boiling point than water.

Advantages of Karl Fischer
Many lubricants contain additives making them unsuitable for direct analysis in a Karl Fischer titration due to side reactions. Used engine oils can be directly analyzed but require frequent reagent and chemical changes wasting time and money. Drying ovens, in conjunction with a Karl Fischer titration, offer a solution but require high temperatures, are often time consuming and can experience tube blockages due to the evaporation of other volatiles, which can ultimately lead to system failure.

Case studies, anvendelsesmuligheder m.m.

Almindelige kundeplysninger

Vi udgiver jævnligt nyhedsbreve for alle de førende brancher såvel som for specifikke emner eksempelvis Analytisk kemi eller Materiale karakteristik. Se den interessante videnskabelige litteratur, som findes på nedenstående websted:

► www.mt.com/whitepapers

Tjenester til sikring af oppetiden, Præstation, overholdelse og ekspertise

METTLER TOLEDO Serviceteam ved hvordan de kan opfylde dine virksomhedsbehov ved at udnytte dine instrumenter og dit udstyr optimalt. Drag fordel af erfaringerne, evnerne og den store know how af vores omfattende team der består af tusindevis dedikerede servicespecialister globalt og ikke mindst tæt på hvor du bor.

Vores servicetilbud sikrer optimal driftstid af udstyr, ydelser, overensstemmelse og den fornødne ekspertise til at maksimere din investering.

Driftstid



Tjen på dit udstyrs maksimum driftstid og processer og modtag support hvor som helst og når som helst du har behov for det:

- Reparation på stedet og på lageret
- Normale sliddele
- Reservedele og udstyr
- Renovering
- Fjernovervågning og -diagnosticering

Ydelser



Opnå yderst nøjagtige og præcise resultater fra dine processer gennem optimering af udstyrets ydelser i alle omgivelser:

- Kvalificeret opsætning
- Opstilling og konfiguration
- Forebyggende vedligeholdelse
- Software vedligeholdelse
- Instrument og proces optimering
- Applikationssupport

Overensstemmelse



Få fred i sindet når du overholder vedtægter og normer og opnår resultater der imødekommer krav hver gang:

- Kalibrering og certifikater
- Juridisk godkendelse
- Vægt og mål support
- Kvalificering og godkendelse
- Dokumentation og testning



Ekspertise



Sørg for at din arbejdsstyrke opnår den højeste effektivitet og ekspertise gennem uddannelse og seminarier der er tilpasset til dine behov:

- Grundlæggende bruger og teknisk - Uddannelser
- Avancerede anvendelses-uddannelser
- Rådgivning og kundetilpasning
- System og procesintegrering
- Ekspertseminarier
- Litteratur og downloads

Good Weighing Practice™

GWP® Recommendation

Category	Item	Unit
Minimum weight	200	g
Maximum weight	60	mg
Weighting tolerance	0.10	%
Safety factor required	2	
Minimum test frequency	GWP-01.1	

Operational Parameters

Parameter	Value
Balance	PH2012CN
Capacity	2000 g
Linearity	Range 1: 0.1mg - 200g Range 2: 0.1µg - 200mg
Repeatability	±0.1mg
Automatic internal adjustment	Yes

Conclusion

Parameter	Value
Minimum test frequency	1x
Minimum test weight	60 mg
Safety factor recommended	2.0
Safety factor required	2

The specified device meets the process requirements.

METTLER TOLEDO

GWP®
Good Weighing Practice™

Recommendation Summary

Minimum weight: 200 g

Maximum weight: 60 mg

Weighting tolerance: 0.10 %

Safety factor required: 2

Minimum test frequency: GWP-01.1

Operational Parameters

Balance: PH2012CN

Capacity: 2000 g

Linearity: Range 1: 0.1mg - 200g
Range 2: 0.1µg - 200mg

Repeatability: ±0.1mg

Automatic internal adjustment: Yes

Conclusion

Minimum test frequency: 1x

Minimum test weight: 60 mg

Safety factor recommended: 2.0

Safety factor required: 2

The specified device meets the process requirements.

METTLER TOLEDO

Målingspraksis

Optimal service i løbet af løsnings livscyklus

Vores Good Measuring Practices (GP) og Good Weighing Practice (GWP®) hjælper vores kunder med at optimere deres resultater samtidig med at bevare omkostningerne på et minimum. GP tilbyder en pakke med skræddersyede løsninger fra systematisk produktevaluering til professionel opsætning, passende kalibrering og optimeret rutinemæssig brug.

► www.mt.com/gp

Global tilstedeværelse med Support og Service

Når det gælder brugen af instrumenter har du brug for en dygtig partner. Én der har styrken og know howen indenfor R&D til udvikling af produkter der tilføjer ægte værdi til dine processer. Én som ikke alene har en global tilstedeværelse til at betjene dig selv på de fjerneste lokaliteter men også en som kan yde applikationssupport og teknisk assistance når som helst og hvor som helst.



Bred erfaren support-stab

Vi betjener vores kunder globalt med et af de største salgs- og servicenetværk i branchen. Der findes over 6.500 uddannede specialister i salg, applikationssupport og teknisk service som er til rådighed for at hjælpe dig med at øge effektiviteten, omkostningseffektiviteten, sikkerheden og pålideligheden af dine driftsmæssige processer. De lokale teams kan opretholde tætte forhold til brugerne og de er meget fleksible således at de kan tilpasse support og service til de forskellige brugerkrav.



Over 6500 fabriksuddannede service- og salgsspecialister over hele verden

Global tilstedeværelse

Med vores egen markedsorganisation der findes i de fleste industrialiserede lande såvel som udvalgte partnere i andre regioner, er vi klar til at betjene vores kunder over hele verden.

Samlet set er vores produkter og tjenester tilgængelige i over 100 lande.

Vores geografisk fokuserede markedsorganisationer er ansvarlige for alle aspekter af salg, service og support.

METTLER TOLEDO har sine egne Salgs- og Serviceorganisationer i 39 lande samt Distributions- og Servicepartnere i de fleste lande over hele verden. Produkterne bliver udviklede og fremstillede på forskellige steder i USA, Europa og Kina.

METTLER TOLEDO salg- og serviceplaceringer
► www.mt.com/global-presence

www.mt.com